

Upínák na pracovní stůl stroje

Upnutí na pracovním stole stroje



Maximálně kompaktní a výkonný

Originální upínáky BAS od firmy BESSEY jsou ideální upínací nástroje pro montáže, vrtání, vystružování, frézování, broušení, honování, hloubení, zkoušení a řadu dalších použití. Přitom

se upínáky BAS vyznačují především svou maximálně kompaktní konstrukcí a velkou upínací silou. Jak těleso tak přitlačná ramena jsou ze zušlechtné nerezové oceli a unesou vysokou zátěž – přitom mají dlouhou životnost a zabírají málo místa!

Upínač BAS U matic – extra vysoká upínací síla při maximálně kompaktní konstrukci.

Upínák na pracovní stůl stroje



Kompaktní upínák BAS-U*



BAS-U9-4

BAS-U10-6

BSP-U10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	mm	mm	kg	Ks	
BAS-U9-4	90	47	1,25	1	
BAS-U10-6	100	67	1,35	1	
BSP-U10-6	100	67	1,35	1	

*K dodání do vyprodání zásob

- Upínací síla až 16 000 N
- Konstrukce s úsporou místa
- S upínací a uvolňovací automatikou, která spoří čas
- Upevňovací otvor otevřen pro M 10 / M 12



Kompaktní upínák BAS-CB



BAS-C9-4

BAS-C10-6

BSP-C10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	mm	mm	kg	Ks	
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

- Upínací síla až 16 000 N
- Konstrukce s úsporou místa
- Upevňovací otvor otevřen pro M 10 / M 12



Kompaktní upínák BAS-CB



BAS-CB9-4

BAS-CB10-6

BSP-CB10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	mm	mm	kg	Ks	
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

- Upínací síla až 16 000 N
- Konstrukce s úsporou místa
- Upevňovací otvor uzavřen pro M 10 / M 12

Upínací patice BASO



№	Upínací výška	Upevňovací závit	Pro šroub válcové hlavy DIN 912	⚖	📦	VB0003
	mm			kg	Ks	
BASO	80	M 10	M10 / M12	0,45	1	

- Prodloužení 80 mm
- Stohovatelné
- Otevřený upevňovací otvor, včetně šroubu válce
- Vhodné pro všechny upínače
- BESSEY BAS

Kolíkový klíč BASKN



№	Šířka klíče vnitřního šestihranu	Šířka klíče kulového imbusu	Délka kolíku	⚖	📦	VB0003
			mm	kg	Ks	
BASKN	PH 11	PH8+PH10	230	0,38	1	

Upínák na pracovní stůl stroje



- Upínací síla až 10 000 N
- Výkyvný a výškově spojitě nastavitelný
- Pro vrtání a lehké frézování
- Pákový mechanismus pro rychlé upínání a uvolňování



Upínák na pracovní stůl stroje BS



№	Upínací výška max.	← b →	← x →					VB0003
	mm	mm	mm	N	mm	kg	Ks	
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	3500	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	5500	13	1,55	1	
BS4N	200	120	27 x 13	7500	16,5	2,65	1	
BS5N	240	140	30 x 15	10000	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	10000	16,5	4,00	1	



Upínák na pracovní stůl stroje BSG



- Upínací síla až 12 000 N
- K upevnění na stoly a zařízení
- Přítlačná deska je výkyvná do 35°, zvláště kvůli upínání šikmých dílů



№	Upínací výška max.	← b →	← x →					VB0003
	mm	mm	mm	N	mm	kg	Ks	
BSG21-14	210	140	30 x 15	12000	16,5	3,22	1	



Upínák s podávacím ramenem GRS

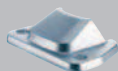
- Upínací síla až 6 500 N
- Výkyvný a výškově spojitě nastavitelný
- Venku umístěná vřetena umožňují volný přístup do pracovní oblasti a upínání ve stísněných prostorech
- Pro vrtání a lehké frézování



№	Upínací výška max.	← b →	← x →					VB0003
	mm	mm	mm	N	mm	kg	Ks	
GRS20-14	200	120	27 x 13	6500	16,5	3,00	1	



Přidrzná botka HS



N ^o				
	mm	kg	Ks	VB0003
HS4-5	13	0,48	10	

- Z pozinkované oceli
- Montovatelná na každý strojový stůl přišroubováním anebo přivařením
- Hodí se pro BS4N, BS5N, BS6N, BSG21-14, GRS20-14



Pólová svářečská svěrka LP / TP



N ^o	← a →	← b →	← x →					VB0001
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Ks	
LP-1	150	60	20 x 5	10.5	300	0,50	10	
LP-1F	150	60	20 x 5	10.5	300	0,53	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10.5	400	0,78	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10.5	400	0,78	10	
TP-1K	150	80	25 x 6	10.5	400	0,75	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	

- S rameny z temperované litiny
- Připojovací otvor v pevném rameni



Pólová svářečská svěrka TGP

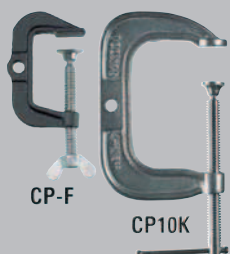


N ^o	← a →	← b →	← x →					VB0001
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Ks	
TG-P12	120	60	20 x 5	10.5	200	0,41	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	

- S rameny z temperované litiny
- Připojovací otvor na konci vodící tyče



Pólová svářečská svěrka CP

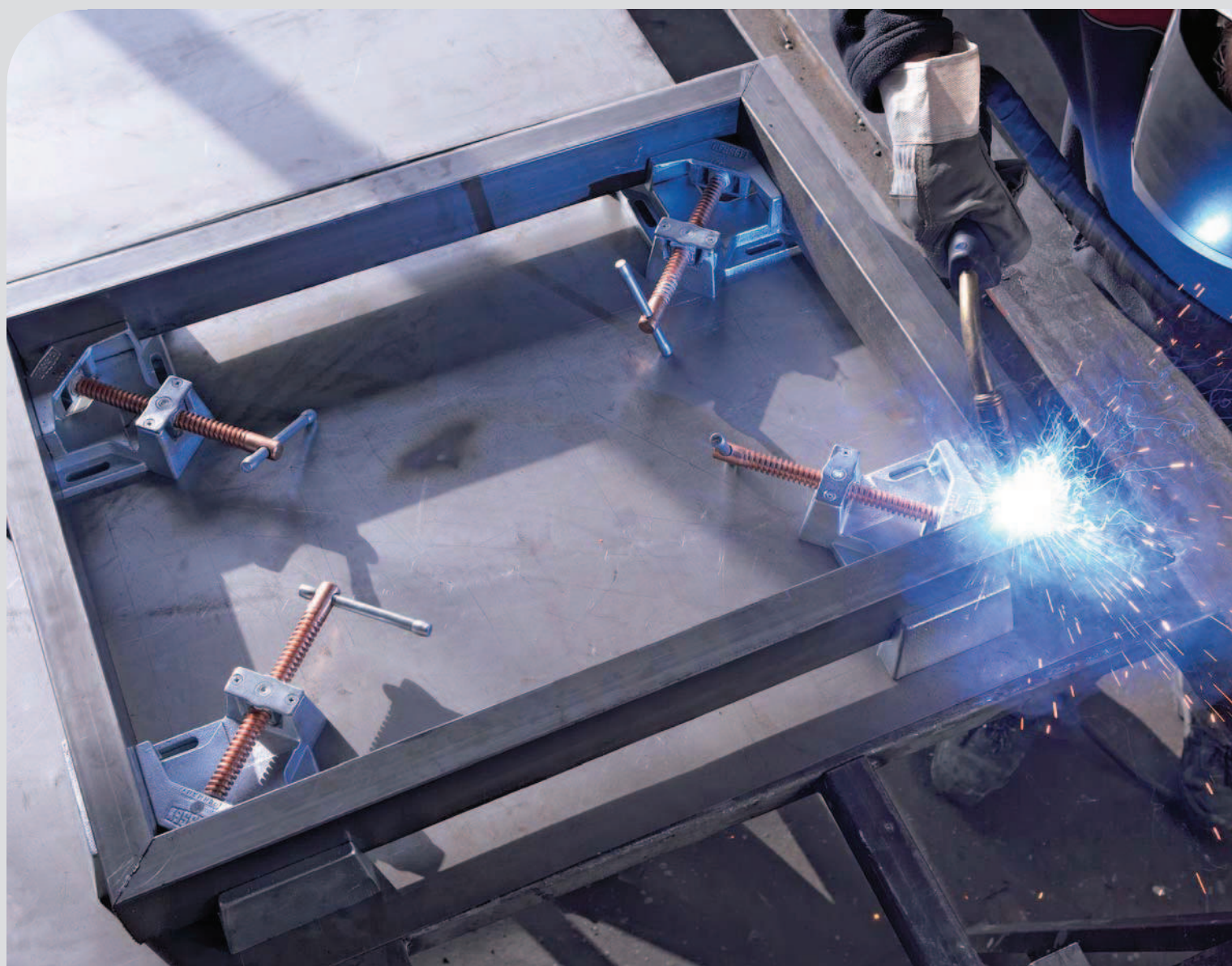


N ^o	← a →	← b →					VB0001
	mm	mm	mm	A	kg	Ks	
CP-F	50	30	8.4	200	0,19	10	
CP10K	100	75	10.5	300	0,83	10	

- Svěrka ve tvaru C z temperované litiny

Kovový úhlový upínák

Upínání úhlů a pokosů

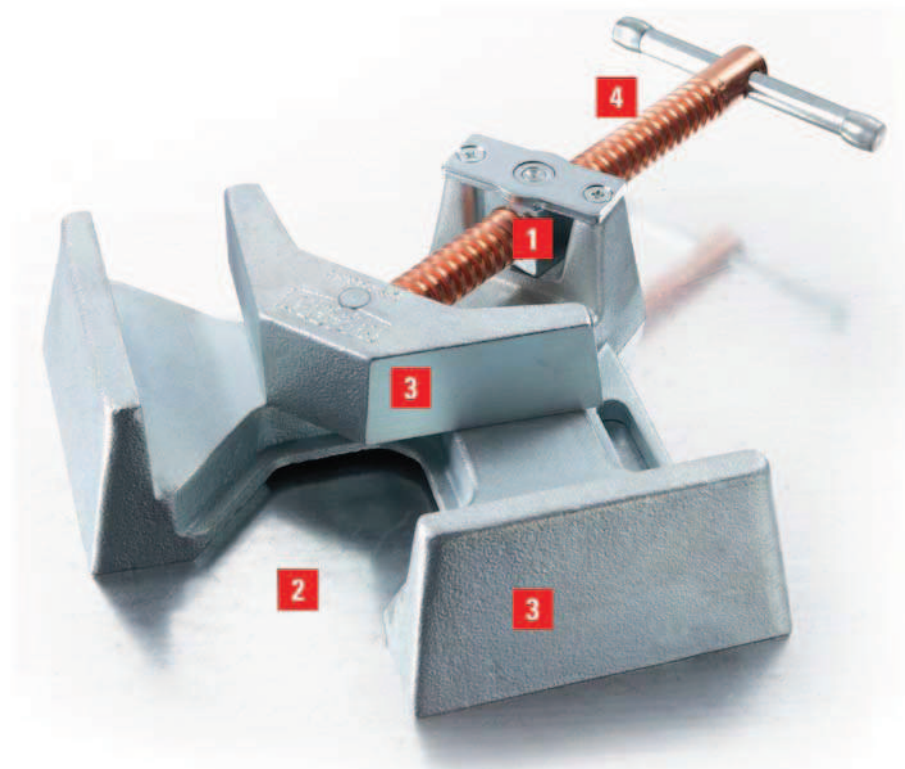


Volný přístup k obrobku při svářecích a montážních pracích

Originální kovové úhlové upínače BESSEY byly vyvinuty speciálně pro použití při stavbě ocelových konstrukcí, ve svářečství a zámečnictví. K mnohostranným možnostem jejich použití

patří m.j. držení, upnutí a nasměrování přesně v pravém úhlu. Otevřená pracovní oblast mimoto umožňuje volný přístup k obrobku při svářecích a montážních pracích a rovněž připevňování T-kusů. Proto by originální kovové úhlové upínače BESSEY neměly chybět v žádné dílně!

Kovový úhlový upínák WSM – pro přesné držení obrobků i rozdílné tloušťky v pravém úhlu.



Výhody na první pohled:

- 1 Automatické přizpůsobení**
Na vřetení kloubově uložená přitlačná čelist umožňuje automatické sevření profilů různých rozměrů.
- 2 Otevřená pracovní zóna**
Průchod umožňuje fixování T-přípojek a zajišťuje volný přístup k obrobku při svařčských a montážních pracích.
- 3 Stabilní základní těleso a upínací čelisti**
Stabilní základní těleso a upínací čelisti jsou vyrobeny z kvalitní litiny a jsou určeny pro upínání velkou silou. Jsou pozinkované a tudíž chráněné proti korozi. Čelisti jsou obroběné pro přesné pravoúhlé upínání.
- 4 Poměděné vřeteno**
Vřeteno s trapézovým závitem je poměděné, což zabraňuje tomu, aby na něm ulpávaly kovové kuličky vznikající při svařování.



Kovový úhlový upínák WSM



N ^o	← a →	Průchod max.					VB0003
	mm						
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1	
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1	

- Automatické přizpůsobení obrobkům různé tloušťky
- Stabilní čelisti a těleso z kvalitní litiny
- Vřetena potažená mědí brání ulpívání rozstřiku při svařování
- Přesný úhel 90°



Sada svařčských upínaků SM 10



N ^o		← a →				VB0003
		mm				
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1	

- Upínací pomůcka pro stavební díly rozdílné síly v libovolně nastavitelných úhlech
- Stabilní korpus a základová deska z kvalitní litiny
- Vřetena potažená mědí brání ulpívání rozstřiku při svařování
- Rozsah úhlu: 5°-180°