

Výroba obvodových drážek



**Zařízení na výrobu
obvodových drážek**

52



**Stroj na výrobu
obvodových drážek**

53

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsuvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelová trubky DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravouhlym vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Magnum a REMS Tornado. Rychlá, snadná montáž. Trojplošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje možno dodat.

Podpěry materiálu

Výškové nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 84).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Pro REMS Magnum, REMS Tornado nebo pro závitové stroje jiných výrobců.

Označení	vhodné pro	Obj.č.
REMS drážkovací zařízení	REMS Magnum REMS Tornado	347000
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Drážkovací válce 1–1½" (sada)	347030
Drážkovací válce 2–6" (sada)	347035
Drážkovací válce INOX 2–6" (sada)	347046
Drážkovací válce 8–12" (sada)	347040
Drážkovací válce Cu 54–159 (sada) na měděné trubky	347034
REMS Herkules podpěra materiálu do 4" na trojnožce s ochrannými kryty, viz. str. 84.	120100
REMS Herkules Y podpěra materiálu do 4" s upínací svorkou pro pracovní stůl, viz. str. 84.	120130



Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC

Trubkové závity 1/16–2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, 1/4–2", sada na přestavění.

REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Podstavec nebo pojízdný podvozek s podpěrou na materiálu, jako příslušenství, pro optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně výkonný a silný. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předstřih tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříňe se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí 1/4–2", s univerzální automatickou závitověznavnou hlavou, závitověznavné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" a R 1–2" pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka, pumka na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 84).

Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumka, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340230
2010 RG-T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 a/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231
2020 RG-T	Přepínatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 a/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec (zobrazení viz. str. 35)	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Drážkovací válce a další příslušenství, viz strana 52.	
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110



Kvalitní německý výrobek



Pojízdný podvozek (Příslušenství)

